



00407

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1113

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

COMPONENTI STRUTTURALI E KIT PER STRUTTURE DI ACCIAIO

Classe di esecuzione: EXC3 – Metodo: 3a

fabbricati da:

AMS WELDING S.r.l.
Via Johann Gutenberg, 2
40017 San Giovanni in Persiceto (BO)
Tel./Fax: 051 821394
e-mail: amministrazione@amswelding.it

nello stabilimento di produzione:

Via Johann Gutenberg, 2
40017 San Giovanni in Persiceto (BO)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 11.07.2017 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione
11.07.2017

Emissione Corrente
29.12.2025

Revisione
03

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



00407

ALLEGATO CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 1113

CERTIFICATO DI SALDATURA

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Prospetto B.1, si attesta che il fabbricante:

“AMS WELDING S.r.l.“

con sede legale in

**Via Johann Gutenberg, 2
40017 San Giovanni in Persiceto (BO)**

nello stabilimento di

**Via Johann Gutenberg, 2
40017 San Giovanni in Persiceto (BO)**

ai fini della fabbricazione di componenti e kits strutturali in acciaio, secondo i requisiti della norma “EN 1090-2: 2018”, per il processo legato all’attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

| | | |
|--|--|--------------------------------------|
| PROCESSI DI SALDATURA (in riferimento alla norma EN ISO 4063) | 135 | |
| GRUPPO MATERIALI (in riferimento alle norme CEN ISO/TR 15608 ed EN 1090-2, prospetti 2, 3 e 4) | 1.1, 1.2 | |
| NOMINATIVO COORDINATORE DI SALDATURA RESPONSABILE | Nome e cognome Piero Pelotti | Data di nascita 01.04.1960 |
| NOMINATIVO EVENTUALI ADDETTI AL COORDINAMENTO DI SALDATURA | Nome e cognome --- | Data di nascita --- |

Il presente certificato di saldatura è valido solo unitamente al certificato di conformità di controllo di produzione di fabbrica n. 1982-CPR-1113 e rimane valido sino a che le specifiche di saldatura sopra evidenziate non cambino e le condizioni di produzione nello stabilimento per il processo di saldatura non subiscano modifiche significative.

Prima Emissione
11.07.2017

Emissione Corrente
29.12.2025

Revisione
03

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione