

## **CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1113**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

### **COMPONENTI STRUTTURALI E KIT PER STRUTTURE DI ACCIAIO**

**Classe di esecuzione: EXC3 – Metodo: 3a**

fabbricati da:

**AMS WELDING S.r.l.**  
**Via Johann Gutenberg, 2**  
**40017 San Giovanni in Persiceto (BO)**  
**Tel./Fax: 051 821394**  
**e-mail: [amministrazione@amswelding.it](mailto:amministrazione@amswelding.it)**

nello stabilimento di produzione:

**Via Johann Gutenberg, 2**  
**40017 San Giovanni in Persiceto (BO)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.**

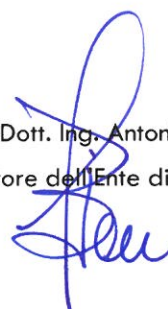
Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 11.07.2017 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione  
11.07.2017

Emissione Corrente  
29.12.2025

Revisione  
03

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



**ALLEGATO CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1113**

**CERTIFICATO DI SALDATURA**

*In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Prospetto B.1, si attesta che il fabbricante:*

**“AMS WELDING S.r.l.”**

*con sede legale in*

**Via Johann Gutenberg, 2  
40017 San Giovanni in Persiceto (BO)**

*nello stabilimento di*

**Via Johann Gutenberg, 2  
40017 San Giovanni in Persiceto (BO)**

*ai fini della fabbricazione di componenti e kits strutturali in acciaio, secondo i requisiti della norma “EN 1090-2: 2018”, per il processo legato all'attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:*

<b>PROCESSI DI SALDATURA</b> (in riferimento alla norma EN ISO 4063)	<b>135</b>	
<b>GRUPPO MATERIALI</b> (in riferimento alle norme CEN ISO/TR 15608 ed EN 1090-2, prospetti 2, 3 e 4)	<b>1.1, 1.2</b>	
<b>NOMINATIVO COORDINATORE DI SALDATURA RESPONSABILE</b>	Nome e cognome	Data di nascita
	<b>Piero Pelotti</b>	<b>01.04.1960</b>
<b>NOMINATIVO EVENTUALI ADDETTI AL COORDINAMENTO DI SALDATURA</b>	Nome e cognome	Data di nascita
	---	---

*Il presente certificato di saldatura è valido solo unitamente al certificato di conformità di controllo di produzione di fabbrica n. 1982-CPR-1113 e rimane valido sino a che le specifiche di saldatura sopra evidenziate non cambino e le condizioni di produzione nello stabilimento per il processo di saldatura non subiscano modifiche significative.*

Prima Emissione  
11.07.2017

Emissione Corrente  
29.12.2025

Revisione  
03

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione